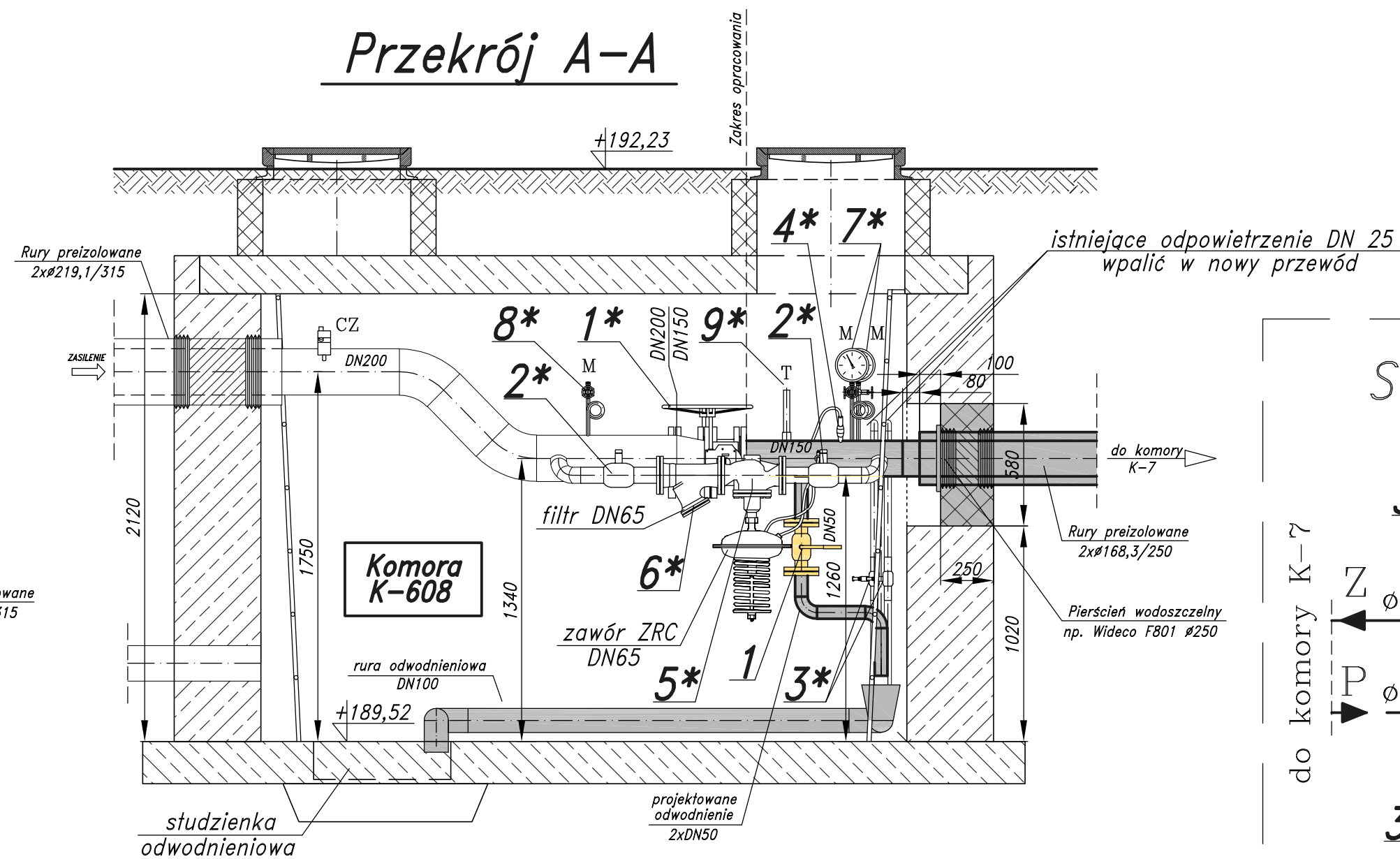
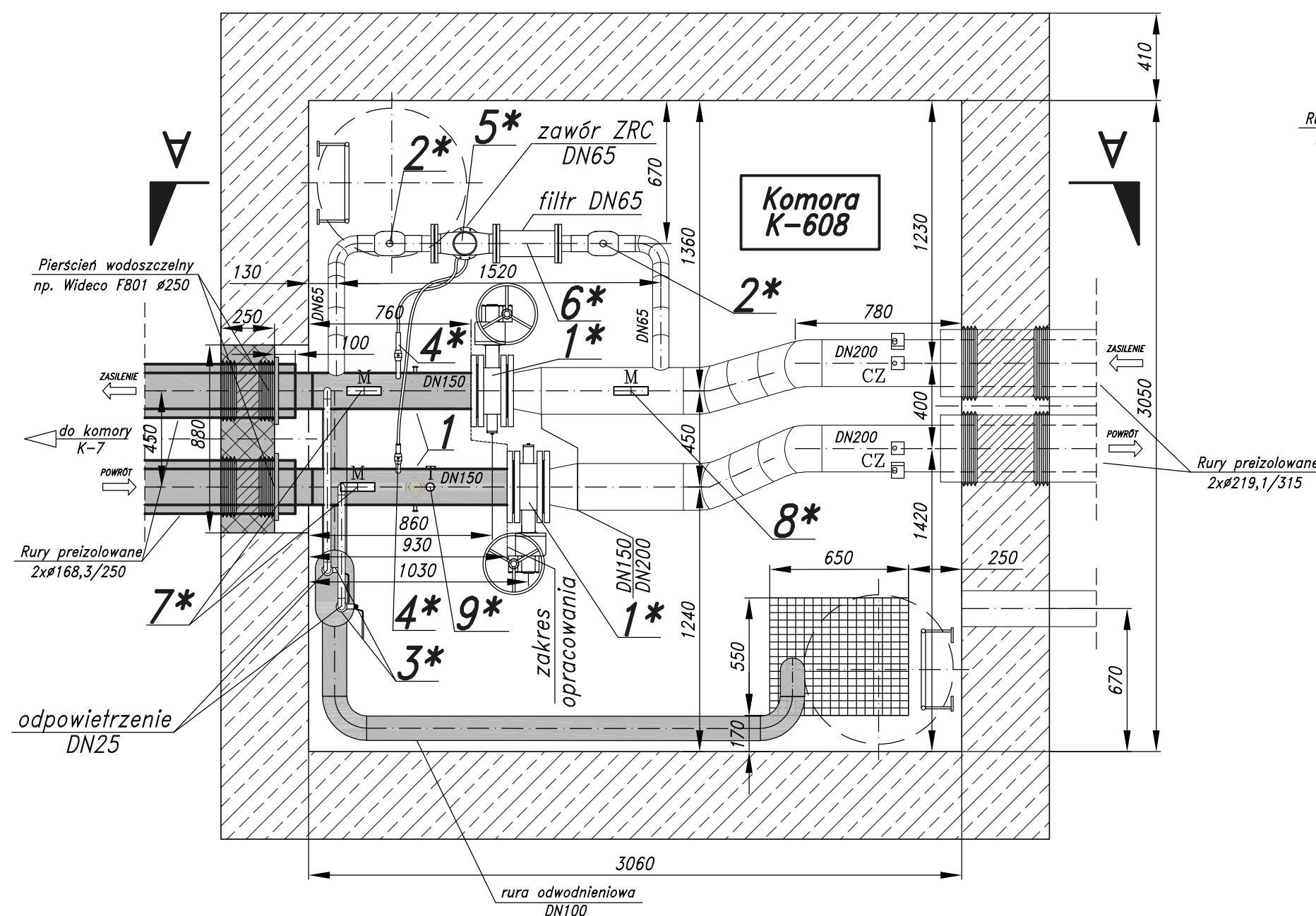




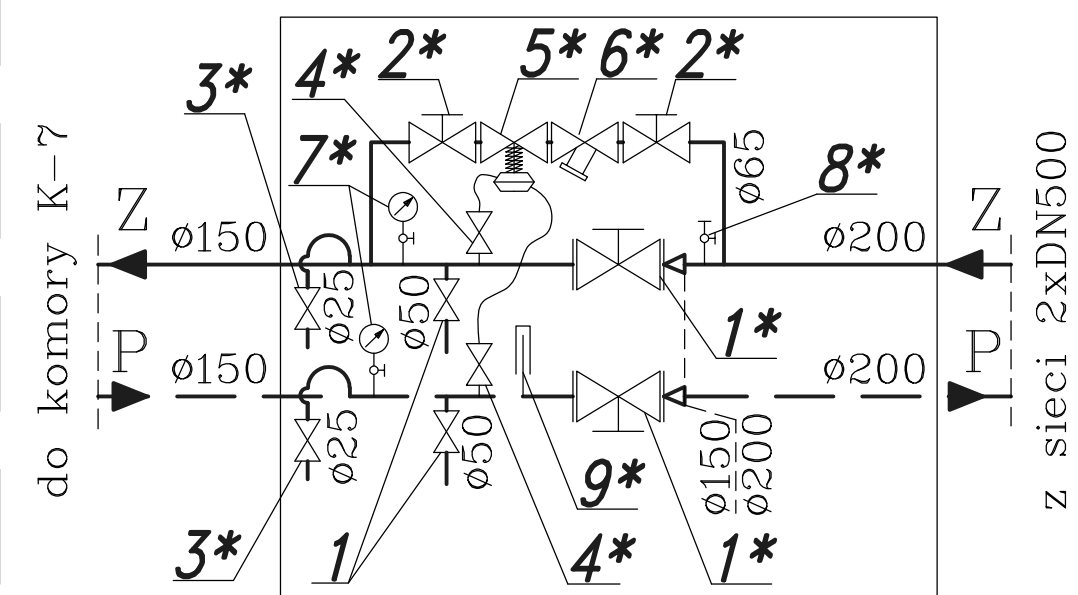
Przekrój A-A

*Rzut i przekrój komory K-608
stan projektowany
skala 1:25*



Elementy projektowane oznaczone kolorem
żółtym oraz szarym

Schemat komory K-608



Specyfikacja armatury projektowanej w komorze cieplowniczej K-608

LP	NAZWA ARMATURY	Jednostka	IŁOŚĆ
1	Zawór odcinający kulowy kotłnierзовy dn50, PN25 , Tmax=150°C (odwodnienie).	szt.	2

Specyfikacja pozostałej armatury występującej obecnie w komorze ciepłowniczej K-608

NR	NAZWA ARMATURY	Jednostka	ILOŚĆ
1*	Przepusznica kołnierzowa dn150, PN25, Tmax=150°C	szt.	2
2*	Zawór odcinający kulowy spawany dn65, PN25, Tmax=150°C	szt.	2
3*	Zawór odcinający kulowy spawany dn25, PN25, Tmax=150°C (odwodnienie)	szt.	2
4*	Zawór odcinający kulowy spawany dn15, PN25, Tmax=150°C (dla rurek impulsowych)	szt.	2
5*	Regulator różnicy ciśnień IWKA typ V230 dn65, kvs=50m3/h, Tmax=250°C z członem regulacyjnym typ DA3, A=80cm2, xs=1-6 bar	szt.	1
6*	Filtr siatkowy kołnierzowy dn65, PN25, Tmax=150°C	szt.	1
7*	Manometr techniczny tarczowy 0-1,6 MPa z zaworem manometrowym fig. 249 i rurką manometryczną	szt.	2
8*	Zawór manometrowy fig. 249 z rurką manometryczną	szt.	1
9*	Termometr prosty 0-150°	szt.	1

* - istniejąca armatura (do pozostawienia)